

## **- MISE EN ROUTE -**

Batterie.....	Marche
Essence.....	Ouverte
Autonomie.....	Vérifiée
Starter.....	Ouvert
Pompe de gavage.....	Marche
Remplissage carburateur.....	5/6 sec.
Brassage.....	4 tours
Pas.....	Plein petit pas
Gaz.....	Plein réduit
Contact magnétos.....	1+2
Démarrreur + injections.....	Marche
Gaz (lentement).....	800 tr/mn max

## **- Temps de chauffe -**

Pression d'huile.....	entre 4 et 6 Hpz
Régime.....	1200 tr/mn

Starter.....	Effacé progressivement
Batterie de parc.....	Débranchée
Génératrice.....	Voyant éteint
Radio/radionav.....	En chauffe



## - AVANT ROULAGE -

- Essence.....Essai robinets  
.....Essai coupure  
.....Autonomie  
.....Pression
  
- Volets.....Essayés, Rentrés
  
- Commandes.....Essayées
  
- Carburateur.....Starter poussé  
..Etouffoir poussé
  
- Circuits.....Voyants  
.....Voltmètre  
.....Vol de nuit
  
- Radio.....Essai/Message
  
- Dépression.....Entre 12 et 15 Hpz  
..Vannes ouvertes
  
- Instruments.....à zéro et cohérents  
.....Altimètre  
.....Gyros
  
- Au roulage :**      essai Freins et Gyros



## **- POINT FIXE -**

Freins.....Serrés  
Température d'huile..... > 40°C  
Régime.....2000 tr/mn  
Test Régulateur.....2 tests  
Pression d'essence.....Contrôlée  
Sélection magnétos.....+/- 150 tr/mn  
Essai ralenti.....600/650 tr/mn  
Régime.....1000 tr/mn  
Charge génératrice.....Vérifiée  
Température d'huile..... > 50°C  
Pression d'huile.....4 +/- 1 kg/cm<sup>3</sup>

## **- ACTIONS VITALES -**

Serrage manettes  
Commandes, Compensateur,  
Contacts , Carburateur  
Moteur : Tempé, Press, Volet radiateur  
Pas d'hélice.....Plein petit pas  
Essence : Ouverte, Autonomie, Pression  
Pompe.....Marche  
Volets, Verrière, Ceintures  
Gyros : 12 à 15 Hpz, Horizon, Cap  
Instruments et sécurité (pitot, alti, cap)



## - EN MONTEE -

Fais.....Freins  
 Ton.....Train  
 Métier.....P.A. 3, Mixture  
 Pour.....Régime 3, Pompe  
 Vivre.....300ft : Volets, Moteur 2/2  
 Entier.....Essence : Autonomie, Pression  
 Heureux.....Habitacle, Alarmes  
  
 En palier.....Moteur 1/1

## - Préparation Machine -

Pompe.....Marche  
 P.A. ....< 70  
 Vitesse.....< 130 km/h  
 Volets.....30°  
 P.A. .... 90  
 Vitesse.....110 km/h  
  
 En base.....Plein petit pas  
  
 En finale.....Plein petit pas  
                   Pompe  
                   Pieds au plancher  
                   Train



## DECOLLAGE :

Rouler qqes m. pour aligner roulette

VOLETS  $\frac{1}{2}$  course ou  $30^\circ$

PA 161 pz. N : 2550

Solliciter à VI : ~~110~~

## APRES DECOLLAGE :

Vario > 0 Pa 141 pz N = 2400

VI : 110

③

③

## A 300 ft : MONTEE

Pompe : Coupee

Volets Rentrés

Pa. ② N : ②

VI : 130

T° HUILE : 50 à  $95^\circ\text{C}$  (Maxi)

## PALIER :

Crois. NORMALE

Pa 105

N 2000

Crois. MAXI.

Pa 123

N 2200

②

②

## VENT ARRIERE :

Pa 70

N 2000

①

VI : 130

Volets :  $30^\circ$

Pompe GAVAGE

Pa : 90/95

VI : 110



NORD 3400.

## • ATERRISSAGE :

### • ETAPE de BASE :

PAS 2550 (P.P.P)

Pa : à demande

VI : ~~130~~ 110

### • FINALE POUR ATT. NORMAL :

Volets 30 ou 40°

VI : 120 (Batterie MS)

### • FINALE POUR ATT. COURT :

Pleins Volets (55°)

VI : 110 (Batterie à 100)

Paramètre  
utilisé  
- 100  
DANIEL  
SCHMIDT

Mais Volets 30°

## VITESSES DECROCHAGE :

(Moteur Réduit)

Volets 0° VS 102

" 20° VS 90

" 40° VS 85

" 55° VS 82